





Composition : Profilés en aluminium extrudé, assemblés mécaniquement sur un bristhermique en PVC.

Type d'ouverture : Battant, auvent, fixe ou en combinaison.

Maximum ouvrant: Battants: 32" x 72" (813mm x 1829mm). Auvent: 52" x 42"(1321mm x 1067mm)

#### Matériaux:

Conformes à la norme NAFS08 et aux prescriptions suivantes:

- Cadre en aluminium extrudé 6063-T5, assemblé mécaniquement, d'une profondeur total 152mm.
- Profilé en aluminium de 1.27mm à l'extérieur et profilé en aluminium de 1mm a l'intérieur.
- Bris thermique de PVC, d'une épaisseur de 1.8mm en guise de rupture de pont thermique.
- Moulure intérieure en « J », en aluminium, avec une ouverture de ½" pour recevoir la finition de gypse
- Triple coupe froid, avec joint primaire continu, soudé aux quatre coins.
- Unité scellée, d'une épaisseur de 21mm, verre énergétique de type *Softcoat* Loe1 8070, gaz argon entre les deux verres.

Épaisseur du verre selon la superficie de l'unité scellée.

- % de Transmission de la lumière = 81 %
- Réflexion de la lumière : Extérieur = 13 % et Intérieur = 13 %
- Coefficient du gain de chaleur solaire = 0.699
- Valeur U- Hivers = 0.271 (R = 3.69)

Moustiquaire : Grillage en fibre de verre sur cadre d'aluminium extrudé installé à l'intérieur.

## **Quincaillerie**:

- Barrure multipoint avec rampe assurant la fermeture par une seule manivelle.
- Opérateur battant permettant l'ouverture du volet à 90 degrés, pour le nettoyage des vitres.
- Opérateur auvent permettant une ouverture de 8" (203mm) au bas, facile à décrocher pour le nettoyage.
- Verrous de châssis en acier inoxydable avec téflon et poignée en aluminium offrant sécurité et souplesse de fonctionnement.
- Limiteur d'ouverture, intégré au mécanisme d'ouverture, limitant à 4"(100mm) l'ouverture des fenêtres.

#### Choix de couleurs :

Fini acrylique thermodurcissable Duracron, de PPG:

Noir, blanc, beige antique, brun commercial, charbon et sablon.

Autre fini : Anodisé clair.

Option : Allège d'aluminium extrudé, de couleur correspondante à la fenêtre.

Classification: (Rapport d'essai battant AL13)

## Classe R-CP25-C Dimension 2500 x 1830 (combo à battant et fixes)

Pression de calcul positive (PC) = 1200 Pa (25.0 lb/pi2)

Pression de calculnégative (PC) = -1200 Pa (-25.0 lb/pi2)

Pression d'essai de résistance à lapénétration d'eau = 730 Pa (15.0 lb/pi2)

Niveau canadien d'infiltration / exfiltration d'air = Niveau A3

## Classe CW-CP35-FW Dimension 1690 x 1830 (fix)

Pression de calcul positive (PC) = 1680 Pa (35.0 lb/pi2)

Pression de calcul négative (PC) = -1680 Pa (-35.0 lb/pi2)

Pression d'essai derésistance à la pénétration d'eau = 730 Pa (15.0 lb/pi2)

Niveau canadien d'infiltration / exfiltration d'air = Niveau FIXE

## Fabrication:

Conformes à la norme NAFS08 et aux prescriptions suivantes.

- Les fenêtres sont fabriquées avec précision et d'équerre avec une tolérancemaximale de 3mm en plus ou en moins.
- Les assemblages de fenêtres sont renforcis à l'intérieur avec de l'acier, lorsquenécessaire.
- Les plaques d'assemblage et d'ancrage sont en acier galvanisé.

# Installation des fenêtres : (Recommandations d'installation)

- 1. Installer les fenêtres conformément à la norme CSA-A440.4-07.
- 2. S'assurer qu'elles sont d'équerre, au trait carré et nivelé (allège de la fenêtre et intérieur).
- 3. Le seuil supportant la fenêtre doit être de la même largeur que la fenêtre. Le seuil doit être incliné de manière à donner une pente douce et uniforme vers l'extérieur; avant d'y installer et de placer la fenêtre alignée et au niveau.
- 4. Isoler le pourtour de la fenêtre avec de la laine isolante ou de l'uréthane sans déformer le cadre de la fenêtre.
- 5. Calfeutrer les joints entre les fenêtres et les appuis avec un produit d'étanchéité de grande flexibilité.